

# Annexe au certificat d'accréditation : N° 1/003 selon la norme ISO/IEC 17025:2017 pour un laboratoire d'essais

Version 03 de l'annexe technique du 16 décembre 2024  
Valide jusqu'au 29 avril 2029

## Organisme accrédité :

### LC Luxcontrol ASBL

8, Boulevard des Lumières  
L-4369 Belvaux

#### Site principal :

8, Boulevard des Lumières  
L-4369 Belvaux

#### Site 1

1 Boulevard Charles de Gaulle  
L-4004 Esch-sur-Alzette

#### Personne de contact :

RAGOT-VANCON, Fanny  
Tél. : +352 54 77 11- 387  
E-Mail : fanny.ragot@luxcontrol.com

Document approuvé par :

Olivier Wagner  
Responsable opérationnel de l'OLAS

Kelly Thanhphithack  
Responsable d'accréditation

## Produits industriels / Matériaux

### Site 1 ou installations du client

Objets soumis à l'essai	Caractéristiques ou propriétés mesurées	Principe de mesure et équipement	Méthodes d'essais
(ex. produits, matériaux, échantillons, matrices, équipements)		(ex. mesure manuelle ou automatique)	(ex. publiées, adaptées, validées internes)
<b>Domaine général :</b> LAB13 – Propriétés des matériaux			
<b>Domaine technique :</b> LAB13.4 – Essais non destructifs			
Soudures Pièces forgées Pièces moulées Pièces laminées Matières composites	Défaut de surface	Contrôle visuel soudure	EN ISO 17637
	Défaut de compacité	Contrôle non-destructif par radiographie X et gamma	- ASME B&PV Code Section V Article 2 - EN ISO 17636-1 - AD 2000 HP 5/3 - EN 12681-1 - EN ISO 5579
		Contrôle non-destructif par ultrasons	- ASME B&PV Code Section V Article 4 - ASME B&PV Code Section V Article 5 - EN ISO 17640 - EN 10160 - EN 10306 - EN 10307 - EN 10308 - EN 10228-3 - EN 12680-1 - SEP 1920
	Défaut de surface dans les pièces ferromagnétiques	Contrôle non-destructif par magnétoscopie	- ASME B&PV Code Section V Article 7 - EN ISO 17638 - EN 10228-1 - EN 1369
	Défaut de surface	Contrôle non-destructif par ressuage	- ASME B&PV Code Section V Article 6 - EN ISO 3452-1
	Dureté de la matière	Mesure de la dureté HV5 (UCI – Ultrasonic Contact Impedance) à l'aide d'un équipement portatif	- DIN 50159-1

Objets soumis à l'essai	Caractéristiques ou propriétés mesurées	Principe de mesure et équipement	Méthodes d'essais
(ex. produits, matériaux, échantillons, matrices, équipements)		(ex. mesure manuelle ou automatique)	(ex. publiées, adaptées, validées internes)
<b>Domaine général</b> : LAB13 – Propriétés des matériaux			
<b>Domaine technique</b> : LAB13.4 – Essais non destructifs			
Pièces revêtues par : - Galvanisation - Peintures et vernis - Peintures intumescents	Épaisseur nominale d'un revêtement métallique ou organique	Mesure à l'aide d'un appareil portatif à induction magnétique	- EN ISO 2178 - EN ISO 1461 - EN ISO 2808 (méthode 7B2)

### Site principal

Objets soumis à l'essai	Caractéristiques ou propriétés mesurées	Principe de mesure et équipement	Méthodes d'essais
(ex. produits, matériaux, échantillons, matrices, équipements)		(ex. mesure manuelle ou automatique)	(ex. publiées, adaptées, validées internes)
<b>Domaine général</b> : LAB14 – Caractérisation des matériaux			
<b>Domaine technique</b> : LAB14.1 – Amiante			
Filtres de prélèvement d'air	Détermination de la concentration en fibres	Comptage optique par microscopie optique à contraste de phase	NBN T 96-102
		Comptage électronique par microscopie électronique	VDI 3492
Matériaux pouvant contenir de l'amiante	Identification de la composition chimique de fibres minérales	Analyse par microscopie électronique à balayage avec microsonde EDX	VDI 3866 Blatt 5